

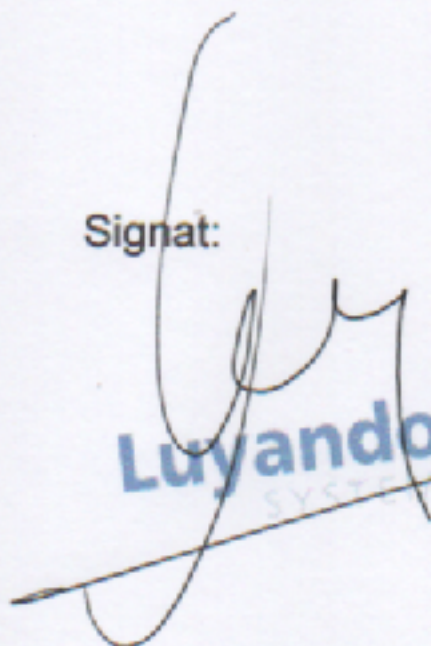

GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENT: Acord Marc – CCS 2022/6

En Jose Murguiondo Elorza, en qualitat de gerent i en representació de l'empresa LUYANDO SYSTEM S.L. amb C.I.F. B01292531, amb domicili fiscal al carrer San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Àlaba), declara que l' empresa ALRAVASA, S.L., amb C.I.F. A08722506, es distribuïdora oficial dels nostres fabricats i compte amb la nostre autorització i recolzament per a distribuir-los, instal·lar-los i realitzar el servei post venda dels mateixos.

Barcelona, 22 de Juny del 2022

Signat:

GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

DECLARACIÓN DE GARANTÍA DE PRODUCTO

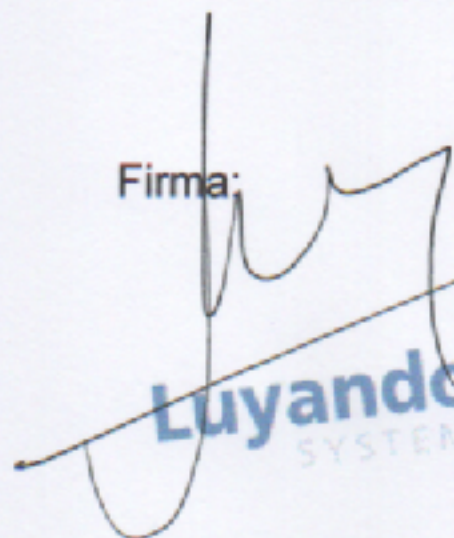

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

DECLARA:

Que la garantía de nuestra sillería contra todo defecto de fabricación o vicio oculto será de DOS + OCHO AÑOS (10 AÑOS), exceptuando de esta garantía los defectos producidos por trato o uso indebido de los elementos fabricados.

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:



Certificado del Sistema de Gestión de Ecodiseño



ED-0011/2011

AENOR certifica que la organización

LUYANDO SYSTEM, S.L.

dispone de un sistema de gestión de Ecodiseño conforme con la norma UNE-EN ISO 14006:2011

para las actividades: Diseño de sillas de oficina, salas de espera y colectividades.

que se realiza/n en: SAN LORENZO, 9. 01408 - LUYANDO (ARABA / ÁLAVA)

Fecha de primera emisión: 2011-09-13

Fecha de última emisión: 2021-12-07

Fecha de expiración: 2024-12-07



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



RELACIÓN DE PRODUCTOS/PROYECTOS A LOS QUE SE HA APLICADO EL SISTEMA DE GESTIÓN DE ECODISEÑO DE FORMA SATISFACTORIA

Los productos/proyectos a los que se aplica el sistema de gestión ambiental del proceso de diseño y desarrollo conforme a las exigencias de la norma UNE-EN ISO 14006, con certificado n°: ED-0011/2011 para LUYANDO SYSTEM, S.L. son:

Incorporados a 2011-09-13:

DAMA PATIN
ETERNA
INFINITY SOFA

Incorporados a 2012-12-07:

PASSION
ENVOLVE
KIOS-BANCADA
PINKO
KIOS

Incorporados a 2013-11-29:

NORMA
DIVA
SPACE
TECNO
COOL

Incorporados a 2014-12-15:

OPERA
KIND
Q-5
NOW
Q-5 BANCADA
PURELOOP

Incorporados a 2015-11-23:

TECNOROCK
SUITE
SPECIAL

Este documento depende del Certificado con n° ED-0011/2011 y su validez está condicionada a la del certificado que se cita.




Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



RELACIÓN DE PRODUCTOS/PROYECTOS A LOS QUE SE HA APLICADO EL SISTEMA DE GESTIÓN DE ECODISEÑO DE FORMA SATISFACTORIA

Incorporados a 2016-12-22:

NEWPASSION
LOGAN
PANDORA

Incorporados a 2017-12-11:

VELA

Incorporados a 2018-07-20:

LOTUS
URBAN
KLC
ABSOLUTE
MANILA
IBIZA
UNIKA

Incorporados a 2019-12-13:

POP

Incorporados a 2020-12-04:

MELANIA
ANDY
KUBE

Incorporados a 2021-12-03:

C3PO

Este documento depende del Certificado con nº ED-0011/2011 y su validez está condicionada a la del certificado que se cita.




Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

CERTIFICADO DE PRODUCTO

SOLICITANTE: LUYANDO SYSTEM, S.L.
San Lorenzo, 48
01479 LUYANDO (Araba)

Nº CERTIFICADO: 0101121

SERIE: DAMA

PRODUCTO: Sillas Colectividades (base 4 patas).

REFERENCIAS INCLUIDAS EN EL ALCANCE DE LA CERTIFICACIÓN: Todas las referencias incluidas en su catálogo técnico/tarifa de precios.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

	PROCEDIMIENTO	ESPECIFICACIÓN
Sillas	UNE-EN 1022:2005 UNE-EN 1728:2013	UNE-EN 16139:2013 Nivel L1
Materiales	Especificaciones técnicas establecidas por TECNALIA y citadas en el anexo técnico.	

SISTEMA DE CERTIFICACIÓN:

- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.
- Ensayo inicial del tipo del producto.
- Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.
- Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.
- Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.

Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en el expediente nº4/LE024.

Fecha de entrada de vigor: 13.01.2017
Fecha de actualización: 30.05.2022
Válido hasta: 31.05.2025

Nº serie: 010112102-E

tecnalia
certification

Firmado digitalmente por
15966973M CARLOS
MANUEL NAZABAL (R:
B20991220)

1. REQUISITOS DE MATERIALES

1.1. TABLERO DE PARTICULAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN 312:2004
Resistencia a la flexión	UNE-EN 310:1994	
Módulo de elasticidad en flexión	UNE-EN 310:1994	UNE-EN 312-1:2004 (TIPO P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:2002	
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010

1.2. TABLERO DE FIBRAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN 622-1:2004
Resistencia a la flexión	UNE-EN 310:1994	
Módulo de elasticidad en flexión	UNE-EN 310:1994	UNE-EN 622-5:2007 (AMBIENTE SECO)
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	UNE-EN 319:1994	
Hinchazón en espesor 24 horas	UNE-EN 317:1994	
Resistencia al arranque de tornillos en dirección del eje	UNE-EN 320:1994	Valor informativo
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:2002	

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010

1.3. CHAPA DE ACERO

Se admitirán las siguientes calidades de chapa

Chapa acero laminado en frío, calidad DC01 a DC04 según norma UNE-EN 10130:2008

Chapa acero laminado en caliente, calidad DC11 a DC14 según norma UNE-EN 10111:2009

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010

1.4. CERRADURAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la humedad	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos ⁽¹⁾ Elementos ocultos: 2 ciclos ⁽²⁾
Propiedades mecánicas	DIN 68852:2004	DIN 68852:2004

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008

⁽¹⁾ Los elementos vistos no deben presentar corrosión del material base, ni perjudicar la función, tras 3 ciclos.
⁽²⁾ Los elementos ocultos no deben presentar corrosión del material base, ni perjudicar la función, tras 2 ciclos

1.5. TIRADORES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la corrosión	UNE-EN ISO 9227:2007	Tiradores: Sin oxidación tras 24 h
Resistencia del Color a la Luz (únicamente para tiradores pintados y de plástico)	UNE-EN ISO 11341:2005	UNE 56843:2001 Apdo. 4

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008

1.6. OTROS HERRAJES (BISAGRAS, CORREDERAS, etc.)

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la humedad	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos ⁽³⁾ Elementos ocultos: 2 ciclos ⁽⁴⁾

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008

⁽³⁾ Los elementos vistos no deben presentar corrosión del material base, ni perjudicar la función, tras 3 ciclos.
⁽⁴⁾ Los elementos ocultos no deben presentar corrosión del material base, ni perjudicar la función, tras 2 ciclos

1.7. PLASTICOS

1.7.1. SILLAS, MESAS, ARMARIOS y ARCHIVADORES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Ensayo de envejecimiento acelerado	UNE-EN ISO 4892-2:2006/A1:2010	⁽⁵⁾ La degradación respecto a la duración del ensayo será de 6 según la escala de los azules para una degradación de 4 a 5 según la escala de grises de acuerdo a la Norma UNE-EN 20105-A02:1998 ⁽⁶⁾ ≥ 4 según escala de grises (24 h de exposición con irradiancia de 50 W/m ²)

Especificación según UNE 89401-1:2008, UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008

⁽⁵⁾ Especificación aplicable únicamente para armarios, archivadores y mesas

⁽⁶⁾ Especificación aplicable únicamente para sillas

1.7.2. BIOMBOS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
		Cambio de color ≥ 4 (escala de grises)
		<u>Condiciones de ensayo:</u> - Temperatura de placa negra 55°C \pm 3°C - Humedad relativa de la cámara: 65% \pm 5%
Resistencia del color a la luz	UNE-EN ISO 4892-2:2006	- Radiación en la superficie de la probeta en el intervalo de longitud de onda de 300nm a 400nm (50 \pm 2) W/m ² - Duración del ensayo: Hasta que la lana 6 de la escala de azules sufra una degradación 4-5 de la escala de grises de acuerdo con la Norma UNE-EN 20105-A02

Especificación según UNE 89401-4:2010

1.8. TAPICERIAS

1.8.1 SILLAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION		
		Tejido de calada o de punto	Tejido recubierto de caucho o plástico	Cuero o piel
Comportamiento al uso				
Resistencia a la abrasión (ciclos)	UNE-EN 12947-2:1999	≥ 30000		
Resistencia a las flexiones repetidas	UNE-EN ISO 7854:1997 UNE-EN ISO 5402:2003		≥ 20000	≥ 20000
Comportamiento mecánico				
Resistencia al desgarro (método lengüeta)	UNE-EN ISO 13937-4:2001 UNE-EN ISO 4674-1:2004 UNE-EN ISO 3377-2:2003	> 35 N	> 35 N	> 35 N
Comportamiento del color				
Resistencia del color a la luz	UNE-EN ISO 105-B02/A1:2002/A1:2002	≥ 5	≥ 5	≥ 5
Resistencia del color al frote seco y húmedo	UNE-EN ISO 105-X12:2003 UNE-EN ISO 11640:1999	≥ 4	≥ 4	≥ 4

Especificación según UNE 89401-1:2008

1.8.2 BIOMBOS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION		
		Tejido de calada o de punto	Tejido recubierto de caucho o plástico	Cuero o piel
Comportamiento mecánico				
Resistencia al desgarro (método lengüeta)	UNE-EN ISO 13937-4:2001 UNE-EN ISO 4674-1:2004 UNE-EN ISO 3377-2:2003	> 35 N	> 35 N	> 35 N
Comportamiento del color				
Resistencia del color a la luz	UNE-EN ISO 105-B02/A1:2002/A1:2002	≥ 5	≥ 5	≥ 5
Resistencia del color al frote seco y húmedo	UNE-EN ISO 105-X12:2003 ISO 20433:2005	≥ 4	≥ 4	≥ 4

Especificación según UNE 89401-4:2010

1.9. GOMAESPUMA (Sillas)

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Determinación de la densidad (volumétrica) del material	UNE-EN ISO 845: 2010	Min. 30 Kg/m ³ Asiento Min. 25 Kg/m ³ Respaldo Min. 28 Kg/m ³ Apoyabrazos
Determinación de la Resiliencia	UNE EN ISO 8307:2008	$> 45\%$
Deformación remanente al 50%	UNE-EN ISO 1856:2001/A1:2007	$< 7\%$ Respaldo $< 6\%$ Apoyabrazos $< 5\%$ Asiento

Especificación según UNE 89401-1:2008

1.10. VIDRIO (Biombos)

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Ensayo de impacto sobre superficies acristaladas verticales ⁽⁷⁾	UNE-EN 12600:2003	Altura de caída = 190mm Resistencia sin rotura un impacto de nivel 3. ⁽⁷⁾

⁽⁷⁾ Exigencia conforme con CTE

⁽⁸⁾ Exigencia Requisito aplicable solo para BIOMBOS.

2. REQUISITOS DE ACABADOS

2.1. LAMINADOS DECORATIVOS

2.1.1. SUPERFICIES HORIZONTALES DE TRABAJO – MESAS

2.1.1.1. LAMINADOS DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Resistencia al manchado		Grado no inferior a 4
Resistencia al calor seco		Grado no inferior a 4
Resistencia al impacto por caída de bola		Altura de 60 cm sin huella, y diámetro < 10 mm
Resistencia a la abrasión	UNE-EN 438-2:2005	P. inicial ≥ 150 P. medio ≥ 350
Resistencia del color a la luz		UNE-EN 438-3:2005 Grado 4-5 según la escala de grises de acuerdo a la Norma UNE-EN 20105-A02:1998
Brillo		≤ 20

Especificación según UNE 89401-2:2008

Se incluyen los estratificados y los tableros melamínicos de elevada resistencia a la abrasión

2.1.1.2. TABLEROS DE PARTICULAS MELAMINIZADOS DE BAJA LICITACION

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Resistencia al manchado		Grado no inferior a 3
Resistencia al impacto por caída de bola		Valor informativo
Resistencia a la abrasión		Clase 2
Resistencia del color a la luz	UNE-EN 14323:2004	UNE-EN 14322:2004 Grado 4 según la escala de grises de acuerdo a la Norma UNE-EN 20105-A02:1998 (grado 3 para los acabados metalizados y nacarados)
Brillo		≤ 20

Especificación según UNE 89401-2:2008

2.1.2. OTRAS SUPERFICIES – ARMARIOS, ARCHIVADORES, MESAS y BIOMBOS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Resistencia al manchado		Grado no inferior a 3
Resistencia a la abrasión		P. inicial ≥ 50 P. medio ≥ 150
Resistencia del color a la luz	UNE-EN 438-2:2005 UNE-EN 14323:2004	UNE-EN 438-3:2005 Grado 4-5 según la escala de grises de acuerdo a la Norma UNE-EN 20105-A02:1998 UNE-EN 14322:2004 Grado 4 según la escala de grises de acuerdo a la Norma UNE-EN 20105-A02:1998 (grado 3 para los acabados metalizados y nacarados)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2008

2.2. PROCESOS DE PINTURA SOBRE METAL

2.2.1. MESAS, ARMARIOS Y ARCHIVADORES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dureza de la película. (PERSOZ)	UNE-EN ISO 1522:2007	Valor informativo
Resist. de los recubrimientos orgánicos a los agentes químicos de uso doméstico	UNE 48027:1980	Productos: agente de limpieza, agua destilada, infusión de café, infusión de té, zumo de frutas, refrescos de cola, etanol (sin desnaturalizar) al 48%. - Clasificación 5 (24 h) - Clasificación 4 (72 h)
Resistencia al daño mecánico. Adherencia	UNE-EN ISO 2409:2007	Clasificación 0
Caída de una masa	UNE-EN ISO 6272-1:2012	Altura de caída 500 mm. Sin agrietamiento ni desprendimiento del soporte ⁽⁹⁾
Resistencia a la humedad	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Sin alteración del recubrimiento
Espesor de película	UNE-EN ISO 2808:2007	Espesor (e) mínimo para partes vistas: e ≥ 25 µm para pintura líquida e ≥ 40 µm para pintura en polvo
Envejecimiento acelerado. Método de exposición a ciclos alternos de luz ultravioleta y condensación	UNE-EN ISO 11507:2007	24 h. Lámparas UV-B Pérdida de brillo ≤ 25 % Cambio de color ≥ 4 (grises)

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008

⁽⁹⁾ aplicable únicamente a superficies horizontales, como por ejemplo estantes de armario

2.2.2. SILLAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la humedad	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Sin alteración del recubrimiento

Especificación según UNE 89401-1:2008

2.2.3. BIOMBOS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia de los agentes orgánicos ⁽¹⁰⁾	UNE 48027:1980	Productos: agente de limpieza, agua destilada, etanol (sin desnaturalizar) al 48%. - Clasificación 5 (24 h) - Clasificación 4 (72 h)
Resistencia al daño mecánico. Adherencia	UNE-EN ISO 2409:2007	Clasificación 0
Resistencia a la humedad	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Sin alteración del recubrimiento después de (100 horas)
Envejecimiento acelerado. Método de exposición a ciclos alternos de luz ultravioleta y condensación	UNE-EN 48251:1992	24 h. Lámparas UV-B Pérdida de brillo ≤ 25 % Cambio de color ≥ 4 (grises)

Especificación según UNE 89401-4:2010

⁽¹⁰⁾ aplicable únicamente a superficies horizontales, como por ejemplo baldas, bandejas portafolios, etc.

2.3. PROCESOS DE BARNIZADO / LACADO

2.3.1. ARMARIOS y ARCHIVADORES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	≥F
Resist. al cambio brusco de temperatura, según el ciclo: 1 hora a 60°C y 1 hora a -20°C	Anexo A	10 ciclos
Resistencia al daño mecánico. Adherencia	UNE-EN ISO 2409:2007	Clasificación ≤ 2
Resistencia superficial a los líquidos fríos (10 minutos)	UNE-EN 12720:2009	Etanol y solución amoniacal: 4 Resto: especificación 3 No se aplica acetona, té y café

Especificación según UNE 89401-3:2008

2.3.2. MESAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	≥H ⁽¹¹⁾ ≥F ⁽¹²⁾
Resist. al cambio brusco de temperatura, según el ciclo: 1 hora a 60°C y 1 hora a -20°C	Anexo A	20 ciclos ⁽¹¹⁾ 10 ciclos ⁽¹²⁾
Resistencia superficial al daño mecánico. Impacto.	UNE 11019-6:1990	≥ 4 ⁽¹¹⁾
Brillo	UNE-EN ISO 2813:1999	≤ 20 ⁽¹¹⁾
Resistencia al daño mecánico. Adherencia	UNE-EN ISO 2409:2007	Clasificación ≤ 2
Resistencia al calor seco	UNE-EN 12722:2009	A 85°C → ligero cambio de color y/o brillo ⁽¹¹⁾
Resistencia superficial a los líquidos fríos	UNE-EN 12720:2009	⁽¹³⁾ Té y café: especificación 5 Etanol y solución amoniacal: 4 Resto: especificación 3 ⁽¹⁴⁾ Etanol y solución amoniacal: 4 Resto: especificación 3

Especificación según UNE 89401-2:2008

⁽¹¹⁾ Especificación aplicable para superficies horizontales de trabajo

⁽¹²⁾ Especificación aplicable para otras superficies

⁽¹³⁾ Especificación aplicable para superficies horizontales de trabajo, tiempo de aplicación 6h. No se aplica acetona.

⁽¹⁴⁾ Especificación aplicable para otras superficies, tiempo de aplicación 10 min. No se aplica acetona, café y té.

2.3.3. SILLAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resist. al cambio brusco de temperatura, según el ciclo: 1 hora a 60°C y 1 hora a -20°C	Anexo A	20 ciclos
Resistencia superficial al daño mecánico. Impacto.	UNE 11019-6:1990	≥ 4
Resistencia al daño mecánico. Adherencia	UNE-EN ISO 2409:2007	Clasificación ≤ 2
Resistencia superficial a los líquidos fríos (10 minutos)	UNE-EN 12720:2009	Etanol y solución amoniacal: 4 Resto: especificación 3 No aplica la acetona, té y café

Especificación según UNE 89401-1:2008



2.4. PROCESO DE ENCOLADO

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Encolado de cantos	UNE 56843:2001 apt. 8	Sin desencilado ⁷
Adhesión al soporte	UNE 56842:2001 apt. 5.3 (superficies de no trabajo)	>= 80% de arrastre de partícula de madera
	UNE 56842:2001 apt. 6.8 (superficies de trabajo)	>= 100% de arrastre de partícula de madera

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008

2.5. OTROS ACABADOS: RECUBR. ELECTROQUÍMICOS, ALUMINIO ANODIZADO

2.5.1. MESAS, ARMARIOS, SILLAS y ARCHIVADORES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la humedad (ciclo KFW)	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Sin Oxidación, después de 100 horas ⁽¹⁵⁾ Bases de aluminio pulido Se admiten ligeros puntos de oxidación, después de 24 horas ⁽¹⁵⁾
Resistencia a la humedad (ciclo KFW)	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos ⁽¹⁶⁾ Elementos ocultos: 2 ciclos ⁽¹⁶⁾

Especificación según UNE 89401-1:2008 y UNE 89401-3:2008

⁽¹⁵⁾Especificación únicamente aplicable a sillas

⁽¹⁶⁾Especificación únicamente aplicable a armarios y archivadores

2.5.2. BIOMBOS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la humedad (ciclo AHT)	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Sin alteraciones tras: Elementos vistos: 3 ciclos Elementos ocultos: 2 ciclos

Especificación según UNE 89401-4:2010

3. REQUISITOS DE PRODUCTO ACABADO

3.1. MESAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	UNE-EN 527-1:2011	UNE-EN 527-1:2011
Requisitos de seguridad	UNE-EN 527-2:2003	UNE-EN 527-2:2003
Ensayos mecánicos	UNE-EN 527-3:2003	UNE-EN 527-3:2003

3.2. ARMARIOS, BLOQUES Y ARCHIVADORES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Requisitos generales de seguridad	UNE-EN 14073-2:2005	UNE-EN 14073-2:2005
Requisitos de seguridad de la estructura y las partes móviles	UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005	UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005

3.3. BIOMBOS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	UNE-EN 1023-1:1996	UNE-EN 1023-1:1996
Requisitos generales de seguridad	UNE-EN 1023-2:2001	UNE-EN 1023-2:2001
Ensayos mecánicos	UNE-EN 1023-3:2001	UNE-EN 1023-3:2001
Medición de la absorción de la acústica en una cámara reverberante	UNE-EN ISO 354 :2004	Valor informativo

3.4. SILLAS DE OFICINA

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	UNE-EN 1335-1:2001/AC:2003	UNE-EN 1335-1:2001/AC:2003
Requisitos generales	UNE-EN 1335-2:2009	UNE-EN 1335-2:2009
Ensayos mecánicos	UNE-EN 1335-3:2009	UNE-EN 1335-3:2009

3.5. SILLAS DE CONFIDENTE

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	UNE-EN 13761:2003	UNE-EN 13761:2003
Requisitos de seguridad en el diseño	UNE-EN 13761:2003	UNE-EN 13761:2003
Requisitos de seguridad estructural	UNE-EN 13761:2003	UNE-EN 13761:2003

3.6. MESAS DE REUNIONES Y MESAS AUXILIARES

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia, durabilidad y seguridad	UNE-EN 15372:2008	UNE-EN 15372:2008



FICHA DE RECICLABILIDAD

SERIE DAMA PATÍN

Componente	Tipo	Descripción	Material	Tipo Residuo	Tratamiento	Reciclable	
Base Fija	Base patín pintada	Patín Dama	Acero al C.	R. industrial Inerte	Gestor Autorizado	SI	
Asiento	Interior	Madera	-	Madera	R. industrial Inerte	Gestor Autorizado	SI TRAS SU SEPARACIÓN
	Espuma	30 - 35 kg/m3	-	Poliuretano	R. industrial Inerte	Gestor Autorizado	
	Tela	Piel Vacuno Tela sintética	Tejido tapizado mediante grapado SIN ENCOLAR	Varios	R. industrial Inerte	Gestor Autorizado	
Respaldo	Interior	Metálico	Armazón metálico est. Tubular	Acero al C.	R. industrial Inerte	Gestor Autorizado	SI TRAS SU SEPARACIÓN
	Espuma	30-35 kg/m3	-	Poliuretano			
	Tela	Piel Vacuno	Tejido tapizado mediante grapado SIN ENCOLAR	Varios			
		Tela sintética					
	Malla						

GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

DECLARACIÓN DE COMPONENT DE SILLA: RUEDAS

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

DECLARA:

Que todas nuestras sillas giratorias disponen de la posibilidad de incorporar los siguientes tipos de ruedas:

- Ruedas con banda de rodadura dura.
- Ruedas con banda de rodadura blanda.
- Ruedas con sistema de auto-frenado con banda de rodadura dura y blanda.
- Ruedas con características disipativas de energía electrostática con banda de Rodadura dura y blanda.

Todas estas versiones están disponibles en dos tamaños de diámetro, 50 mm y 65 mm y disponen de un protector que evita los desgastes en los traslados.

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:




GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

DECLARACIÓN DE COMPOSICIÓN DE ESPUMAS INYECTADAS DE POLIURETANO

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

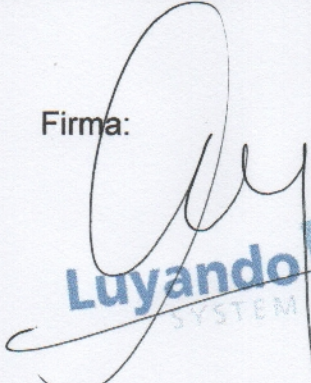

DECLARA:

Que las espumas que nos suministra nuestro proveedor INTERPLASP, S.L., no contienen sustancias tóxicas para la salud o el medio ambiente (metales pesados, formaldehído, CFC, HCFC), tal y como se describe en las ecoetiquetas TIPO I.

*Se adjunto certificado OEKO TEX:

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:

CERTIFICATE

La empresa

INTERPLASP, S.L.
Ctr. Villena S/N
30510 Yecla (Murcia), SPAIN

está autorizada, según el STANDARD 100 by OEKO-TEX® y nuestro informe de ensayo nº. **2022OK0991**, a usar la marca STANDARD 100 by OEKO-TEX®



para los siguientes artículos:

Espuma de poliuretano flexible y viscoelástica en colores. Altura ensayada: 25 cm. Densidades: 11 - 100 Kg/ m3.

Los resultados de la inspección realizada según el STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Apéndice 4, **clase de productos I**, muestran que los artículos mencionados anteriormente cumplen los requisitos ecológico-humanos del STANDARD 100 by OEKO-TEX® actualmente establecidos en el Apéndice 4 para artículos de bebé.

Los artículos certificados cumplen con requisitos del anexo XVII del REACH (incluyendo el uso de colorantes azo, níquel, etc...), así como con los requisitos americanos en cuanto al contenido total de plomo en artículos de niños (CPSIA; con excepción de accesorios hechos de cristal) y del estándar chino GB 18401:2010 (requisito de etiquetado no verificado).

El titular de este certificado se compromete con el instituto, mediante una declaración de conformidad según la norma ISO17050-1, a colocar la etiqueta STANDARD 100 by OEKO-TEX® únicamente en los artículos que se correspondan con las muestras ensayadas. La conformidad se comprueba mediante auditorías.

El certificado 2015OK0117 es válido hasta el 30.04.2023

Alcoy (Alicante) España, 11.05.2022

Silvia Devesa Valencia
Subdirectora Innovación



Isabel Soriano Sarrió
Jefa Área Innovación



CERTIFICATE

The company

INTERPLASP, S.L.
Ctr. Villena S/N
30510 Yecla (Murcia), SPAIN

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report **2022OK0991**



for the following articles:

Flexible polyurethane foam and viscoelastic in different colors. Tested height: 25 cm. Density: 11 - 100 Kg/ m3.

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Annex 4, **product class I** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Annex 4 for baby articles.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 2015OK0117 is valid until 30.04.2023

Alcoy (Alicante) España, 11.05.2022

Silvia Devesa Valencia
Innovation Assistant Manager



Isabel Soriano Sarrió
Chief of Innovation Area



GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

**DECLARACIÓN DE TAPICERIA TEXTIL CON EL CERTIFICADO ACREDITATIVO DE
LA RESISTENCIA AL FUEGO**

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

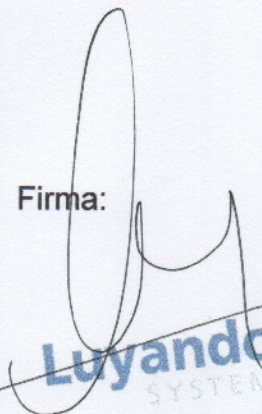

DECLARA:

Que nuestro proveedor GABRIEL A/S, nos suministra tejido modelo GAJA, con grado de resistencia al fuego M-1 y que cumplen con la certificación UNE-EN 1021-1-2.

Se adjunta certificado del cumplimiento de la citada norma.

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:



TESTING • CERTIFICATION • AUDITING

Wira House, West Park Ring Road,
Leeds, LS16 6QL, UK.
Telephone: +44 (0)113 259 1999
Email: info@bttg.co.uk
Website: www.bttg.co.uk

Date: 27 January 2021

Our Ref: 23/58122-9-1
Your Ref: 0011512406

Page: 1 of 6

Client: Gabriel A/S
Hjulgagerve 55
DK-900 Aalborg
DENMARK

Job Title: BS EN 1021 Parts 1 & 2

Client's Order No: 0011512406

Date of Receipt: 04 January 2021

Date of Test Start: 13 January 2021

Description of Sample(s): One sample of fabric identified as follows was received for testing:

Gaja Classic / Grey

Work Requested: We were asked to make the following test:

BS EN 1021-1:2014 and BS EN 1021-2 2014



1066

Shirley® Technologies Limited. Registered Office: Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QL.
A company registered in England & Wales with company number 04669651. VAT Number GB 816764800.
BTTG™ and Shirley® are trade names of Shirley Technologies Limited
The supply of all goods and services is subject to our standard terms of business, copies of which are available on request.
Our laboratories are accredited to EN ISO/IEC 17025.

Copyright © 2021 Shirley Technologies Limited. All rights reserved.



TESTING • CERTIFICATION • AUDITING

Gabriel A/S

Sample was identified as follows:

Gaja Classic / Grey

Wira House, West Park Ring Road,
Leeds, LS16 6QL, UK.
Telephone: +44 (0)113 259 1999
Email: info@bttg.co.uk
Website: www.bttg.co.uk

Date: 27 January 2021

Our Ref: 23/58122-9-1
Your Ref: 0011512406

Page: 2 of 6

FIRE TESTS ACCORDING TO BS EN 1021-1:2014

Assessment of the ignitability of upholstered furniture. Part I. Ignition Source 0: Smouldering cigarette

Pre-Treatment

The sample did not have a flame retardant treatment therefore it was not subjected to a water soak pre-treatment

Conditioning

The sample was conditioned for at least 16 hours at a temperature of $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ and relative humidity of $50\pm 5\%$.

The sample was tested in a room of volume 25m^3 and 16°C .

Procedure

The test was carried out in accordance with BS EN 1021-1:2014. The sponsor sampled the material and the specimens were cut from the sample received to the dimensions set out in the standard.

The sample was tested over non-fire retardant polyurethane foam with a density of approximately $20\text{-}22\text{ kg/m}^3$.

Tests were made using ignition source 0.

Requirements

The specimens shall not:-

Smouldering Criteria

- display escalating combustion requiring active extinction.
- smoulder or burn until it is essentially consumed within the test duration.
- smoulder or burn to the extremities of the specimen, or through the full thickness, within the duration of the test.
- smoulder for more than one hour.
- on final examination, show evidence of progressive smouldering.



1066

Shirley® Technologies Limited. Registered Office: Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QL.
A company registered in England & Wales with company number 04669651. VAT Number GB 816764800.
BTTG™ and Shirley® are trade names of Shirley Technologies Limited
The supply of all goods and services is subject to our standard terms of business, copies of which are available on request.
Our laboratories are accredited to EN ISO/IEC 17025.

Copyright © 2021 Shirley Technologies Limited. All rights reserved.



TESTING • CERTIFICATION • AUDITING

Wira House, West Park Ring Road,
Leeds, LS16 6QL, UK.
Telephone: +44 (0)113 259 1999
Email: info@bttg.co.uk
Website: www.bttg.co.uk

Date: 27 January 2021

Our Ref: 23/58122-9-1
Your Ref: 0011512406

Page: 3 of 6

Gabriel A/S

Requirements (continued)

Flaming Criteria

- a) show evidence of flaming initiated by a smouldering source.

Results

	Cigarette			Comments
	1	2	3 ¹	
Smouldering Criteria (Yes/No)				
Unsafe escalating combustion	No	No		
Test assembly consumed	No	No		
Smoulders to extremities	No	No		
Smoulders through thickness	No	No		
Smoulders more than 1 hour	No	No		
In final examination, presence of progressive smouldering	No	No		
Ignitability Performance (Yes/No)				
Occurrence of flames	No	No		
Ignition / Non Ignition (I/NI)	NI	NI		

¹ Results for cigarette 3, only if applicable.

Note

The test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

Comments

An NI designation indicates that the sample meets the performance requirements of BS EN 1021-1.



1066

Shirley® Technologies Limited. Registered Office: Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QL.
A company registered in England & Wales with company number 04669651. VAT Number GB 816764800.
BTTG™ and Shirley® are trade names of Shirley Technologies Limited
The supply of all goods and services is subject to our standard terms of business, copies of which are available on request.
Our laboratories are accredited to EN ISO/IEC 17025.



TESTING • CERTIFICATION • AUDITING

Wira House, West Park Ring Road,
Leeds, LS16 6QL, UK.
Telephone: +44 (0)113 259 1999
Email: info@bttg.co.uk
Website: www.bttg.co.uk

Date: 27 January 2021

Our Ref: 23/58122-9-1
Your Ref: 0011512406

Page: 4 of 6

Gabriel A/S

FIRE TESTS ACCORDING TO BS EN 1021-2:2014

Assessment of the ignitability of upholstered furniture. Part 2. Ignition Source 1: Match flame equivalent.

Pre-Treatment

The sample did not have a flame retardant treatment therefore it was not subjected to a water soak pre-treatment

Conditioning

The sample was conditioned for at least 16 hours at a temperature of $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ and relative humidity of $50\pm 5\%$.

The sample was tested in a room of volume 25m^3 and 16°C .

Procedure

The test was carried out in accordance with BS EN 1021-2:2014. The sponsor sampled the material and the specimens were cut from the sample received to the dimensions set out in the standard.

The sample was tested over non-fire retardant polyurethane foam with a density of approximately $20\text{--}22\text{ kg/m}^3$.

Tests were made using ignition source 1.

Requirements

The specimens shall not:-

Smouldering Criteria

- display escalating combustion requiring active extinction.
- smoulders until it is essentially consumed within the test duration.
- smoulder to the extremities of the specimen, or through the full thickness, within the duration of the test.
- smoulder for more than one hour.
- show evidence of charring, other than discolouration, for more than 100mm in any direction apart from the nearest part of the original position of the source.



1066

Shirley® Technologies Limited. Registered Office: Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QL.
A company registered in England & Wales with company number 04669651. VAT Number GB 816764800.
BTTG™ and Shirley® are trade names of Shirley Technologies Limited
The supply of all goods and services is subject to our standard terms of business, copies of which are available on request.
Our laboratories are accredited to EN ISO/IEC 17025.

Copyright © 2021 Shirley Technologies Limited. All rights reserved.



TESTING • CERTIFICATION • AUDITING

Wira House, West Park Ring Road,
Leeds, LS16 6QL, UK.
Telephone: +44 (0)113 259 1999
Email: info@bttg.co.uk
Website: www.bttg.co.uk

Date: 27 January 2021

Our Ref: 23/58122-9-1
Your Ref: 0011512406

Page: 5 of 6

Gabriel A/S

Requirements (Continued)

Flaming Criteria

- display escalating combustion requiring active extinction.
- burns until it is essentially consumed within the test duration.
- burns to the extremities of the specimen, or through the full thickness, within the duration of the test.
- exhibit any flaming for more than 120 seconds after removal of the burner tube.

Results

	Match Flame Equivalent		Comments
	1	2	
Smouldering Criteria (Yes/No)			
Unsafe escalating combustion	No	No	
Test assembly consumed	No	No	
Smoulders to extremities	No	No	
Smoulders through thickness	No	No	
Smoulders more than 1 hour	No	No	
In final examination, presence of progressive smouldering	No	No	
Ignitability Performance (Yes/No)			
Unsafe escalating combustion	No	No	
Test assembly consumed	No	No	
Flames to extremities	No	No	
Flames through thickness	No	No	
Flames longer than 120 seconds	No	No	
Ignition / Non Ignition (I/NI)	NI	NI	

Note

The test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.



1066

Shirley® Technologies Limited. Registered Office: Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QL.
A company registered in England & Wales with company number 04669651. VAT Number GB 816764800.
BTTG™ and Shirley® are trade names of Shirley Technologies Limited
The supply of all goods and services is subject to our standard terms of business, copies of which are available on request.
Our laboratories are accredited to EN ISO/IEC 17025.

Copyright © 2021 Shirley Technologies Limited. All rights reserved.



TESTING • CERTIFICATION • AUDITING

Wira House, West Park Ring Road,
Leeds, LS16 6QL, UK.
Telephone: +44 (0)113 259 1999
Email: info@bttg.co.uk
Website: www.bttg.co.uk

Date: 27 January 2021

Our Ref: 23/58122-9-1
Your Ref: 0011512406

Page: 6 of 6

Gabriel A/S

Comments

An NI designation indicates that the sample meets the performance requirements of BS EN 1021-2.

This report relates only to the samples submitted and as described in the report.

The overall uncertainty budget for both BS EN 1021: Part 1 and 2:2014 is as follows:-

Timings: ± 2 seconds.

Reported by:.....
B Bland
Laboratory Technician

Countersigned By:.....
P Doherty
Manager

Enquiries concerning this report should be addressed to Customer Services.



1066

Shirley® Technologies Limited. Registered Office: Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QL.
A company registered in England & Wales with company number 04669651. VAT Number GB 816764800.
BTTG™ and Shirley® are trade names of Shirley Technologies Limited
The supply of all goods and services is subject to our standard terms of business, copies of which are available on request.
Our laboratories are accredited to EN ISO/IEC 17025.

Copyright © 2021 Shirley Technologies Limited. All rights reserved.



TEST REPORT

Client: Gabriel
 Hjulmagervej 55
 Postbox 59
 DK-9100 Aalborg
 Denmark

Entry No: 93329

Date received: 13/12/2017

Client's Description: Sample of fabric: Gaja Antistatic 60002 Grey

Test Required: Flammability

Pre-treatment: None

Conditioning: A minimum of 24 hours at 50+/-5% Relative Humidity, 23+/-2°C

Date Tests Completed: 08/01/2018

Method of Test: BS EN 1021-1:2014 – smouldering cigarette
 BS EN 1021-2:2014 – match flame equivalent

The following test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

Ignition Source	Observations	Result
Smouldering cigarette	No flaming or progressive smouldering was observed within one hour of placement of the cigarettes.	PASS
Match flame equivalent	No flaming or progressive smouldering was observed after removal of the butane flame.	PASS

Note: A 20-22 kg/m³ non fire retardant polyurethane foam was used as the filling

-----End of Page-----

This is hereby certified to be a correct return of the tests made of the items referred to herein



Dale Brockbank
 Materials Testing Manager
 10 January 2018

- ❖ Unless instructed otherwise by the client sample remnants will be disposed of after 28 days.
 - ❖ Opinions and interpretations expressed herein are outside the scope of UKAS accreditation.
 - ❖ Tests marked ^F in this certificate are performed under the Laboratory's Flexible Scope of Accreditation.
 - ❖ Uncertainty budgets for test methods contained within this report are available on request.
- This Certificate relates only to the sample received and, unless that sample has been drawn by the staff of this laboratory, or its agent, and endorsed accordingly, any application of the result to a bulk quantity or other material is entirely the responsibility of the client.



1104



Client: Gabriel

Entry No: 93329

During the tests the following data was recorded: -

	Source 0		Source 1		
Time of Ignition (sec)	No Ignition	No Ignition	8	8	8
Time to extinction of flame after removal of butane flame (sec)	N/A	N/A	0	0	0
Time of Cover Split (sec)	Did Not Split	Did Not Split	Did Not Split	Did Not Split	Did Not Split
Melting (Yes or No)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Dripping (Yes or No)	No	No	No	No	No
Charring (Yes or No)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

-----End of Document-----

TEST REPORT

208567 / 1

Date received: 05/02/16
Date of test: 16/02/16
Date of issue: 16/02/16

GABRIEL A/S
HJULMAGERVEJ, 55
9100 AALBORG
DK - DENMARK

Sample name: Upholstered furniture covered with art. Gaja Classic

Small flame applied on upholstered furniture UNI 9175:2010

Description of materials as declared by the client

Cover material: fabric art. "Gaja Classic" produced by Gabriel A/S Company, composition 100 % wools of New Zealand, mass per unit area 530 g/lin.m, height 140 cm. The exposed surface of the cover was tested. Filling material (supplied by Laboratory as requested by the client): class 1.IM polyurethane foam, density 25 kg/m³.

End use: upholstered furniture.

Deviations from the standard as requested by the client

None.

Preliminaries

Sampling procedure and cutting direction of the cover material specimens: performed by the client.

Preparation of cover material: UNI 9176:2010 method D.

Conditioning

Cover material: drying procedure for a minimum of 24 hours in a oven with forced air circulation at 40 ± 5 °C following a minimum of 48 hours at 23 ± 2 °C and 50 ± 5 % relative humidity.

Filling material: 72 hours at 80 ± 5 °C and 80 ± 5 % relative humidity following a minimum of 48 hours at 23 ± 2 °C and 50 ± 5 % relative humidity.

Test results

Materials tested	Tests	Test results according to ignition source times								
		20 s	tpc (s)	tpi (s)	80 s	tpc (s)	tpi (s)	140 s	tpc (s)	tpi (s)
Filling material	1st	Pass	0	0						
	2nd	Pass	0	0						
Cover material	1st	Pass	0	0	Pass	0	0	Pass	0	0
Filling material	2nd	Pass	0	0	Pass	0	0	Pass	0	0
	3th	=			=			=		

Notes: /

tpc: post-combustion time.

tpi: post-incandescence time.


The cover material of the composite of the 1st sample has been obtained with the long side parallel to the longitudinal direction.

The cover material of the composite of the 2nd sample has been obtained with the long side parallel to the transversal direction.

Based on test results, the sample examined complies with class 1.IM (ONE I M).

This test report is not issued according to articles 8 and 10 of D.M. 26-06-1984 amended by D.M. 03-09-2001.

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.


Managing Director
Dr. Andrea Giavon

The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise stated, sampling has been carried out by the orderer.

GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

**DECLARACIÓN DE CAPACIDAD DE DISIPACIÓN DE LA CARGA
ELECTROSTÁTICA GENERADA**

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

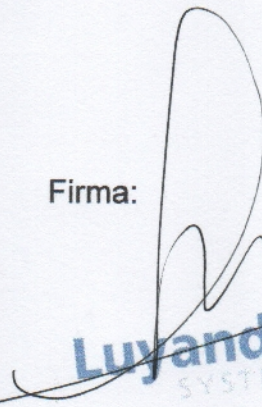

DECLARA:

Que nuestro proveedor GABRIEL A/S, nos suministra tejido modelo GAJA ANTIESTATIC, el cual posee óptimas propiedades para la disipación de las cargas electrostáticas generadas, así como cumple con la certificación UNE-EN 61340-5-1

Se adjunta certificado del cumplimiento de la citada norma.

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:



TEST REPORT

Client: Gabriel
 Hjulmagervej 55
 Postbox 59
 DK-9100 Aalborg
 Denmark

Entry No: 82875

Date received: 13/02/2017

Client's Description: Sample of fabric: Gaja antistatic 2407 c. 60999 black. Article 2407

Test Required: Surface Resistivity^S

Conditioning: The sample was conditioned and tested at 23 +/- 1°C and 25 +/- 5% relative humidity

Date Tests Completed: 06/03/2017

Surface resistivity was measured in accordance with the procedures specified in BS EN 61340-5-1: 2001 Annex A4^S. The electrodes used to measure surface resistivity were as specified in EN 61340-5-1 Annex A.4^S.

Results

	<u>Surface Resistivity (Ω)</u>	
	<u>Face Surface</u>	<u>Reverse Surface</u>
	<2.0 x 10 ⁴	<2.0 x 10 ⁴
	<2.0 x 10 ⁴	<2.0 x 10 ⁴
	<2.0 x 10 ⁴	<2.0 x 10 ⁴
	<2.0 x 10 ⁴	<2.0 x 10 ⁴
	<2.0 x 10 ⁴	<2.0 x 10 ⁴
Mean:	<2.0 x 10⁴	<2.0 x 10⁴

Note

The requirement specified in Table 1 of BS EN 61340-5-1 for seating is that the resistance to groundable point shall not exceed 10¹⁰Ω. The results indicate that the fabric tested should be capable of meeting this requirement if properly incorporated into seating.

Subcontracted test made by a UKAS Accredited Laboratory.

-----End of Document-----

This is hereby certified to be a correct return of the tests made of the items referred to herein



Dale Brockbank
 Materials Testing Manager
 07 March 2017

- ❖ Unless instructed otherwise by the client sample remnants will be disposed of after 28 days.
- ❖ Tests marked ^N in this certificate are not included in the UKAS Accreditation Schedule for this Laboratory.
- ❖ Uncertainty budgets for test methods contained within this report are available on request.

This Certificate relates only to the sample received and, unless that sample has been drawn by the staff of this laboratory, or its agent, and endorsed accordingly, any application of the result to a bulk quantity or other material is entirely the responsibility of the client.

GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

**DECLARACIÓN DE CONTENIDO DE FORMALDEHIDO EN MATERIAL DE TELA Y
TEJIDOS**

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

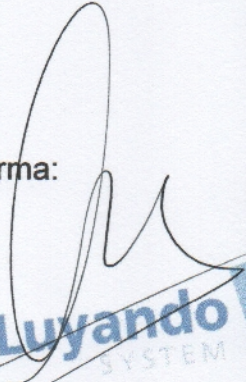

DECLARA:

Que nuestro proveedor GABRIEL A/S, nos suministra tejidos con certificado ECOLABEL, garantizando al consumidor que dichos tejidos son altamente ecológicos, excluyendo sustancias nocivas, entre otras, formaldehidos.

Se adjunta certificado ECOLABEL del proveedor.

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:



EU Ecolabel Certificate

**Ecolabelling Denmark
has awarded the EU Ecolabel licence number
DK/016/020 to Gabriel A/S
for the following Textile Products:**

Foam laminated upholstery fabric Xpress:

100% Polyester

Piece dyed upholstery fabric:

Arlanda: 90/7/3% Wool/Polyamide/Linen

Art.Gaja C2C: 100% Wool

Atlantic: 100% Polyester

Breeze: 92/8% Wool/Polyamide

Contour: 100% Polyester

Dundee: 100% Wool

Piece Europost: 100% Wool

Event Screen: 100% Polyester

Event: 100% Polyester

Fame Antistatic: 93/5/2% Wool/Polyamide/Steel

Fame: 95/5% Wool/Polyamide

Felicity: 100% Post-Consumer Recycled Polyester

Gaja Antistatic: 94/4/2% Wool/Polyamide/Steel

Piece dyed upholstery fabric:

Gaja: 100% Wool

Gaja+: 95/5% Wool/Polyamide

Interglobe Wool: 100% Wool

Leaf: 92/8% Wool/Polyamide

Nobel: 100% Wool

Note: 85/15% Wool/Polyamide

Novo: 100% Wool

Pixel: 100% Wool

Select: 85/15% Wool/Polyamide

Spin: 100% Trevira CS

Runner: 80% polyester / 20% post-consumer recycled polyester

Harlequin: 77% polyester/23% post-consumer recycled polyester

Upholstery fabric:

Go Couture: 100% Trevira CS

Go Check: 100% Trevira CS

Go Uni: 100% Trevira CS

Step Melange: 100% Trevira CS

Step: 100% Trevira CS

Twist Melange: 100% Trevira CS

Twist: 100% Trevira CS

Yarn and piece dyed upholstery fabric:

Bond: 98/2% Post-consumer recycled polyester/Polyester

Cura: 100% Post-Consumer Recycled Polyester

Just: 98/2% Post-consumer recycled polyester/Polyester

Mica: 97/3% Post-consumer recycled polyester/Polyester

Rondo: 99%/1% Post-consumer recycled polyester/Polyester

Swing: 54/44/2% Wool/Post-Consumer Recycled Polyester/Polyamide

Tonal: 99/1% Post-consumer recycled polyester/Polyester

Connect: 48% Wool, 41% rec pes, 9% pa, 2% pes

Logic: 48% Wool, 41% rec pes, 9% pa, 2% pes

Focus Melange: 100% wool

Christianshavn: 85/15% Wool of New Zealand/Polyamid

Yarn dyed upholstery fabric:

Blake: 96/4% Wool/Polyamide

Boss: 90/10% Wool/Polyamide

Breeze Fusion: 88/12% Wool/Polyamide

Byron: 95/5% Wool/Polyamide

Capture: 85/15% Wool/Polyamide

Crisp: 93/7% Wool/Polyamide

Crisscross: 89/11% Wool/Polyamide

Elevation: 100% Post-Consumer Recycled Polyester

Fame Hybrid: 95/5% Wool/Polyamide

Harmony: 85/15% Wool/Polyamide

Luna Fleur: 90/10% Wool/Polyamide

Luna: 90/10% Wool/Polyamide

Mood: 92/8% Wool/Polyamide

Morph: 85/15% New Zealand wool /Polyamide

Move: 95/5% Wool/Polyamide

Repetto: 100% Post-Consumer Recycled Polyester

Passion: 91%/9% Wool/Polyamid

This contract is valid until the 31th of December 2025.

Ecolabelling Denmark

January 19 2021

Martin Fabiansen

Director



Ecolabelling
Denmark



environment

Gabriel A/S

Appendix 3 version 33

Appendix to licence no. DK/016/020

Product Specification


- Foam laminated upholstery fabric Xpress: 100% Polyester
- Non-woven acoustic absorber - Gabriel Core FBS
- Piece dyed upholstery fabric Arlanda: 90/7/3% Wool/Polyamide/Linen
- Piece dyed upholstery fabric Atlantic: 100% Polyester
- Piece dyed upholstery fabric Breeze: 92/8% Wool/Polyamide
- Piece dyed upholstery fabric Contour: 100% Polyester
- Piece dyed upholstery fabric Dundee: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Europost: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Event Screen: 100% Polyester
- Piece dyed upholstery fabric Event: 100% Polyester
- Piece dyed upholstery fabric Fame Antistatic: 93/5/2% Wool/Polyamide/Steel
- Piece dyed upholstery fabric Fame: 95/5% Wool/Polyamide
- Piece dyed upholstery fabric Felicity: 100% Post-Consumer Recycled Polyester
- Piece dyed upholstery fabric Gaja Antistatic: 94/4/2% Wool/Polyamide/Steel
- Piece dyed upholstery fabric Gaja C2C: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Gaja: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Gaja+: 95/5% Wool/Polyamide
- Piece dyed upholstery fabric Go Check: 100%b Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Go Couture: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Go Uni: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Harlequin: 77% polyester/23% post-consumer recycled polyester
- Piece dyed upholstery fabric Interglobe Wool: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Leaf: 92/8% Wool/Polyamide
- Piece dyed upholstery fabric Nobel: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Note: 85/15% Wool/Polyamide
- Piece dyed upholstery fabric Novo: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Pixel: 100% Wool
- Piece dyed upholstery fabric Runner: 100% Polyester
- Piece dyed upholstery fabric Select: 85/15% Wool/Polyamide
- Piece dyed upholstery fabric Spin: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Step Melange: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Step: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Twist Melange: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric Twist: 100% Trevira CS
- Piece dyed upholstery fabric: Focus 100% New Zealand Wool
- Piece dyed upholstery velvet fabric Savoy: 100% Trevira CS
- Yam dyed upholstery fabric Christianshavn: 85/15% Wool of New Zealand/Polyamid
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Bond: 98/2% Post-consumer recycled polyester/Polyester
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Cura Screen: 98% post-consumer recycled polyester / 2% polyester

- Yarn and piece dyed upholstery fabric Cura: 100% Post-Consumer Recycled Polyester
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Just: 98/2% Post-consumer recycled polyester/Polyester
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Mica: 97/3% Post-consumer recycled polyester/Polyester
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Rondo: 99%/1% Post-consumer recycled polyester/Polyester
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Swing: 54/44/2% Wool/Post Consumer Recycled Polyester/Polyamide
- Yarn and piece dyed upholstery fabric Tonal: 99/1% Post-consumer recycled polyester/Polyester
- Yarn and piece dyed upholstery fabric: Step Melange Circular: 75% post-consumer recycled polyester / 25% Polyester
- Yarn and piecedyed upholstery fabric Focus Melange Screen 100% Wool
- Yarn and piecedyed upholstery fabric Tale
- Yarn dyed and piece dyed upholstery fabric art Focus Melange: 100% wool
- Yarn dyed upholstery fabric Blake: 96/4% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Blend: 100% post-consumer recycled polyester
- Yarn dyed upholstery fabric Boss: 90/10% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Breeze Fusion: 88/12% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Byron: 95/5% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Capture: 85/15% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Crisp: 93/7% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Crisscross: 89/11% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Cyber: 100% post-consumer recycled polyester
- Yarn dyed upholstery fabric Elevation: 100% Post Consumer Recycled Polyester
- Yarn dyed upholstery fabric Fame Hybrid: 95/5% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Harmony: 85/15% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Luna Fleur: 90/10% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Luna: 90/10% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Mood: 92/8% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Morph: 85/15% New Zealand wool /Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Move: 95/5% Wool/Polyamide
- Yarn dyed upholstery fabric Passion: 91%/9% Wool/Polyamid
- Yarn dyed upholstery fabric Repetto: 100% Post Consumer Recycled Polyester
- Yarn dyed and piecedyed upholstery fabric art. Connect: 48% Wool, 41% rec pes, 9% pa, 2% pes
- Yarn dyed and piecedyed upholstery fabric art. Logic: 48%Wool, 41% rec pes, 9% pa, 2% pes

Issued in Nordhavn, Denmark

Date 7th of March 2022
by Ecolabelling Denmark
(Competent body)

Designated person:



(Legally binding signature)

Miljømærkning Danmark
Fonden Dansk Standard
Göteborg Plads 1 · DK-2150 Nordhavn
Tlf. 72 300 450 · Fax 72 300 451

Ecolabelling Denmark's stamp

GENERALITAT DE CATALUNYA
Comissió Central de Subministraments

EXPEDIENTE: Acord Marc – CCS 2022/6

DECLARACIÓN PORCENTAJE DE RECICLABILIDAD EN TEJIDOS EMPLEADOS

En Jose Murguiondo Elorza, en calidad de gerente y en representación de la empresa LUYANDO SYSTEM S.L. con C.I.F. B01292531, y con domicilio fiscal en la calle San Lorenzo nº 9, bis de Luyando (Álava),

DECLARA:

Que nuestro proveedor GABRIEL A/S, nos suministra tejidos con más de un 25% de materiales reciclados.

Se adjuntan los siguientes certificados medio ambientales con los que cuenta el fabricante:

- Certificación Silver Cradle to Cradle.
- Certificación Oeko Tex.
- Certificación Carbon Neutral.

Y para que así conste, se firma el presente documento en Luyando, a veinte de junio del dos mil veintidós.

Firma:






Certification Number
4454

Standard Version
3.1

Lead Assessment Body
MBDC

Material Health
Assessment Body
MBDC

Effective Date
10 July 2020

Expiration Date
21 June 2022

Gabriel A/S

has successfully achieved Cradle to Cradle Certified® Silver
for the product(s) under the name:

Gaja Fabrics

Gaja 60000 Gaja 60003, Gaja 60999, Gaja 64004, Gaja 64010, Gaja 64015, Gaja 66005, Gaja 66006, Gaja 67009, Gaja 66071, Gaja 66061, Gaja 64089, Gaja 60051, Gaja 67016, Gaja 64045, Gaja 60067, Gaja 60001, Gaja 68094, Gaja 68092, Gaja 68090, Gaja 67042, Gaja 67040, Gaja 66105, Gaja 66099, Gaja 65075, Gaja 64155, Gaja 64152, Gaja 63066, Gaja 63065, Gaja 62040, Gaja 62039, Gaja 62037, Gaja 61115, Gaja 61114, Gaja 67041, Gaja 68091, Gaja 61112, Gaja 62041, Gaja 64154, Gaja 68093, Gaja 61113, Gaja 61111, Gaja 65074, Gaja 61110, Gaja 67005, Gaja 65005, Gaja 60998, Gaja 62010, Gaja 64094, Gaja 66004, Gaja 68002

A handwritten signature in black ink that reads 'Christina Raab'.

President & CEO
Cradle to Cradle Products Innovation Institute

CERTIFICATE

The company

Gabriel A/S
Hjulgagervej 55
9000 Aalborg, DENMARK

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report **136-44**

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
876-13601 DTI



Tested for harmful substances
www.oeko-tex.com/standard100



for the following articles:

Woven and knitted fabrics of 100% polyester. Woven: Bond, Cura, Cura Screen, Event, Event Screen+, Step, Step Melange, Step Melange Circular, Twist, Twist Melange, Go Check, Go Uni, Go Couture, Web, Vivid, Repetto, Elevation, Felicity, Mica, Time Laminate, Just, Tonal, Spin, Rondo, Contour, Grain, Chili, Noma, Cyber, Blend & Tale. Knitted: Atlantic, Flex, Sync, Sync EU, Athlon & Athlon Plus. Upholstery fabrics Step, Step Melange, Twist, Twist Melange, Go Check, Go Uni, Go Couture, Spin, Sync EU & Athlon Plus are made of yarns with flame retardant properties accepted by OEKO-TEX®

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Annex 4, **product class II** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Annex 4 for products with direct contact to skin.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 876-13601 is valid until 31.08.2022

Taastrup, 01.03.2022


Anette Werner
Senior Consultant Textiles



CERTIFICATE

The company

Gabriel A/S
Hjulgagervej 55
DK-9000 Aalborg, Danmark

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report **124-39**



for the following articles:

Knitted, woven and non-woven upholstery, screen fabrics and acoustic material of 100% polyester, 100% polyester Trevira CS (FR accepted by OEKO-TEX) and polyester blends with other fibers in a variety of colours. Knitted: Rhythm, Nemo, Runner, Atlantic Screen, Omega, Harlequin, String, Dragon, Thrill and 3D Microknit. Woven: Fighter, Infinity, Infinity Fleur, Tempt, Grace, Medley, Savoy, Evoke, Bailey and Xpress PU-foam laminated (thickness 1-5 mm). Non-woven felted fabric: Hush and Stay. Non-woven acoustic absorber: Gabriel Core FBS (white only and thickness 4-50 mm).

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Annex 4, **product class II** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Annex 4 for products with direct contact to skin.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 776-12401 is valid until 31.10.2022

Taastrup, 26.10.2021

A blue ink signature of Anette Werner is written over a horizontal line.

Anette Werner
Senior Consultant Textiles





Gabriel A/S

Has offset

3 598 tons CO₂eq

for

2020/2021

From

Wind Power

Supported Project

**Gold Standard Wind Project in
Anantapur, Andhra Pradesh**

Project verified by:

